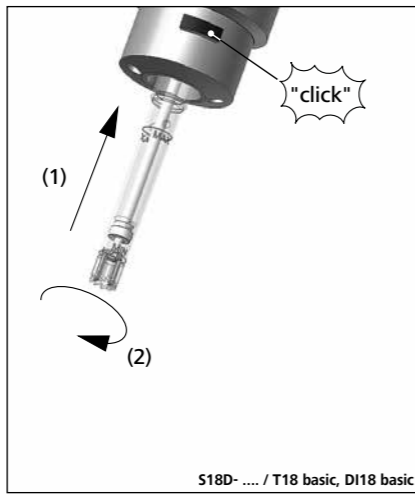
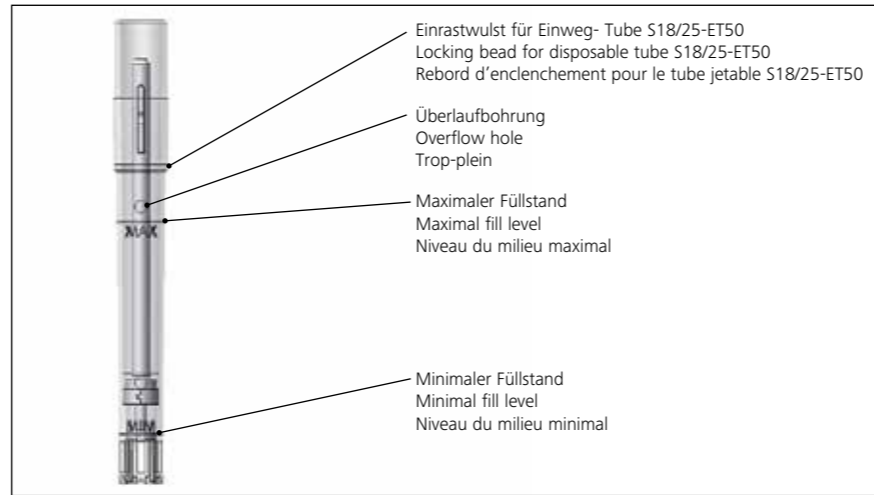


S25D- ... / T25 basic, DI25 basic



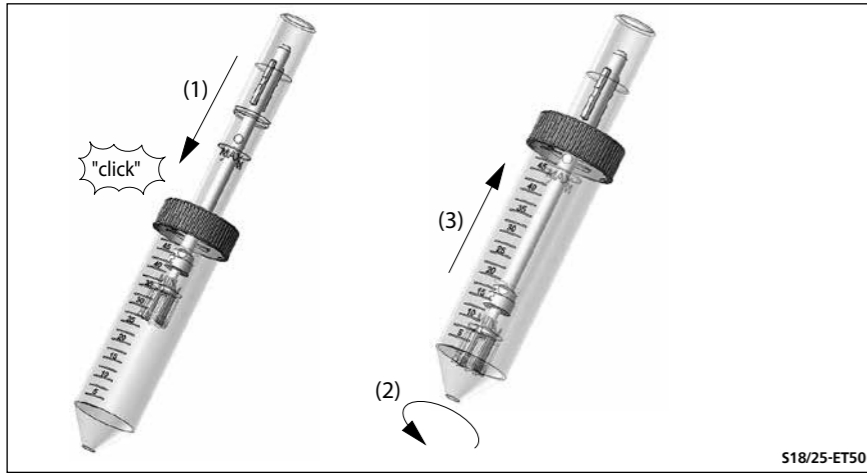
S18D- ... / T18 basic, DI18 basic



IKA

designed for scientists

Kunststoff - Dispergierwerkzeuge
Plastic dispersion tools
Outils dispersants



S18/25-ET50

IKA

designed for scientists

IKA-Werke GmbH & Co. KG
 Janke & Kunkel-Straße 10, 79219 Staufen, Germany
 Phone: +49 7633 831-0, Fax: +49 7633 831-98
 eMail: sales@ika.de

USA
IKA Works, Inc.
 Phone: +1 910 452-7059
 eMail: sales@ika.net

KOREA
IKA Korea Ltd.
 Phone: +82 2 2136 6800
 eMail: sales-lab@ika.kr

BRAZIL
IKA Brazil
 Phone: +55 19 3772 9600
 eMail: sales@ika.net.br

MALAYSIA
IKA Works (Asia) Sdn Bhd
 Phone: +60 3 6099-5666
 eMail: sales.lab@ika.my

CHINA
IKA Works Guangzhou
 Phone: +86 20 8222 6771
 eMail: info@ika.cn

POLAND
IKA Poland Sp. z o.o.
 Phone: +48 22 201 99 79
 eMail: sales.poland@ika.com

JAPAN
IKA Japan K.K.
 Phone: +81 6 6730 6781
 eMail: info_japan@ika.ne.jp

INDIA
IKA India Private Limited
 Phone: +91 80 26253 900
 eMail: info@ika.in

UNITED KINGDOM
IKA England LTD.
 Phone: +44 1865 986 162
 eMail: sales.england@ika.com

VIETNAM
IKA Vietnam Company Limited
 Phone: +84 28 38202142
 eMail: sales.lab-vietnam@ika.com

Thailand
IKA Works (Thailand) Co. Ltd.
 Phone: +66 86 375 7451
 eMail: sales.lab-thailand@ika.com

TURKEY
IKA Turkey A.Ş.
 Phone: +90 216 394 43 43
 eMail: sales.turkey@ika.com

Discover and order the fascinating products of IKA online:
www.ika.com



IKAworldwide



IKAworldwide /// #lookattheblue



@IKAworldwide

20000005115c_3451600_s 18D_25D_062022_print / web

S18D – 14G – KS



S18D – 10G – KS



S25D – 14G – KS



S25D – 10G – KS



Technische Information
 Technical information
 Informations techniques

DE
 EN
 FR

Ursprungssprache	 DE
Sicherheitshinweise	
<ul style="list-style-type: none">Es darf keine Flüssigkeit in die Antriebseinheit des Dispergiergerätes gelangen. Eventuell kann Abrieb vom Gerät oder von rotierenden Zubehörteilen in das zu bearbeitende Medium gelangen. Tragen Sie bei allen Arbeiten Ihre persönliche Schutzausrüstung, insbesondere eine Schutzbrille. Beachten Sie die Unfallverhütungsvorschriften. Benutzen Sie keine beschädigten Dispergierwerkzeuge z.B. mit Haarrissen oder Bruchstellen. Beachten Sie die Betriebsanleitung des Dispergierantriebes. Bei Verwendung des Einweg- Tube S18/25-ET50, muss das Dispergierwerkzeug vollständig in den Deckel einrasten. Die max. Füllmenge beträgt 30 ml. Betrieb ist nur in senkrechter Arbeitslage zulässig. Der Abstand zwischen Stativ und Dispergiergerät darf max. 80 mm betragen.	

Produktinformation
<ul style="list-style-type: none">Das Dispergierwerkzeug besteht aus Schaftrrohr, Rotorwelle und zwei Lagerschalen. Das Kunststoffdispergierwerkzeug ist nicht steril, DNA-se oder RNA-se frei. Die Werkzeuge sind ideal für Anwendungen, bei denen keine Cross-Kontaminationen zulässig sind. Die Werkzeuge sind für den Einmalgebrauch ausgelegt, können jedoch je nach Anwendung auch mehrmals verwendet werden. Bitte beachten Sie in diesem Fall die Reinigungshinweise. Verwenden Sie ein Einweg- Tube S18/25-ET50, um mit dem Kunststoffdispergierwerkzeug in einem geschlossenen System zu arbeiten.
Anwendungshinweise

- Achtung!*** Das Dispergierwerkzeug darf nicht trocken betrieben werden. Ohne Kühlung durch das Medium wird die Lagerung zerstört. Vermeiden Sie unbedingt, dass das Dispergierwerkzeug bei Trombenbildung teilweise trocken läuft.
- Der Füllstand des Mediums muss sich zwischen den Markierungen MIN und MAX befinden.
- Aus der Überlaufbohrung im Bereich der MAX- Markierung kann Medium austreten.
- Das Dispergierwerkzeug ist nicht für Dauerbetrieb geeignet.
- Das Dispergieren führt zur Erwärmung des Mediums.
- Das Dispergierwerkzeug darf mit der maximal zulässigen Drehzahl von 25000 rpm maximal eine Minute betrieben werden.
- Lagern Sie die Dispergierwerkzeuge trocken, in der Verpackung und bei Zimmertemperatur.
- Die Feststoffkörper in Proben dürfen nicht gefroren oder zu hart sein.
- Die optimale Drehzahl und Dispergierdauer muss durch Versuche ermittelt werden. In der Regel reichen wenige Sekunden bis maximal eine Minute aus, um die Probe optimal zu zerkleinern.
- Längere Anwendungszeiten bringen keine Verbesserung, erhöhen jedoch die Probentemperatur erheblich.
- Entsorgen Sie die Werkzeuge nach Gebrauch vorschriftsmäßig. Beachten Sie die Laborvorschriften.

Werkstoffe und chemische Beständigkeit

Die Schaftröhre sind aus Polycarbonat (PC), die Rotorwelle und Lagerschalen aus Polyetheretherketon (PEEK).

Die Werkstoffe sind konform mit den FDA (U.S. Food and Drug Administration Approval) - Regularien.

Die Schaftröhre haben eine gute Beständigkeit gegen schwache Säuren, Chloride, Hypochloride und viele andere Chemikalien.

Reinigung, Desinfektion und Sterilisation		
Die Kunststoffdispergierwerkzeuge sind nicht steril, können aber sterilisiert werden.		
	Zulässige Verfahren	Nicht zulässige Verfahren
Sterilisationstechniken	Autoklavieren bis 125 °C bei 2 bar <p>Ethylen Oxide Formaldehyd Gluteralhyde (2%) Gammastrahlung bis 5 MRAD</p>	UV - Bestrahlung <p>Heißluftsterilisation bei 160-190 °C</p>
Biologische Desinfektion	Alkohol (70%) <p>Hypochloride (5%) (Chlorbleiche) Formaldehyd (40%)</p>	Phenol Derivate <p>Ausgedehnter Gebrauch von Guanidin</p>
Radioaktive Dekontamination	Radiacwash <p>Count - Off Wasser / Ethanol / SDS</p>	

Technical data					
		S18D–10G–KS	S18D–14G–KS	S25D–10G–KS	S25D–14G–KS
Passend für den Antrieb		T 18 digital	T 18 digital	T 25 digital	T 25 digital
Arbeitsbereich	ml	10–100	10–500	10–100	10–500
Stator / Rotor (Ø)	mm	10 / 6,8	14 / 9,8	10 / 6,75	14 / 9,5
Max. zulässige Drehzahl	rpm	25000			
Max. Umfangsgeschwindigkeit	m/s	8,9	12,8	8,5	12
Min. / max. Eintauchtiefe	mm	15 / 85			
Produktberührende Materialien		Polycarbonat (PC), Polyetheretherketon (PEEK)			
Temperaturbereich bis	°C	100			
Sterilisierbarkeit		autoclavable			

Technische Änderungen vorbehalten!

Source language: German	 EN
Safety instructions	
<ul style="list-style-type: none">No liquid may get into the drive unit of the disperser. Abrasion of the dispersion equipment or the rotating accessories can get into the medium you are working on. While working with the disperser, the user must wear his personal protective equipment, in particular safety goggles. Follow the health and safety regulations accident prevention regulations. Do not use any damaged dispersion tools e.g. with hairline cracks or splits. Note the operating instructions of the disperser unit. When using disposable tube S18/25-ET50, ensure that the dispersing element has fully engaged in the cover. The maximum capacity is 30 ml. Only operate in a vertical working position. The distance between the stand and the dispersing instrument must not exceed 80 mm.	
Product information	
<ul style="list-style-type: none">The dispersion tool comprises shaft tube, rotor shaft and two bearing shells. Dispersion tools made of plastics are not sterile and not free of DNA or RNA. The tools are ideal for applications, with which no cross contamination is permissible. The tools are ideally appropriate for a single - use. However they can be used, depending upon the application, several times too. In this case please consider the cleaning references. Use disposable tube S18/25-ET50 for working with the plastic dispersing element in a closed system.	
Application instruction	

Application instruction
<ul style="list-style-type: none"><i>Attention!</i> Never run the dispersion tool dry. The bearing will be destroyed without cooling by the medium. Always ensure that the dispersing element does not run dry in some cases should spouts develop. The fill level of the medium must be between the minimum and maximum marks. Medium may leak out of the overflow hole around the maximum mark. The dispersion tools are not suitable for continuous operation. Dispersing causes the medium to heat up. The dispersing element must not be operated at the maximum permitted speed of 25000 rpm for more than one minute. Store the dispersing elements in a dry place, in their packaging and at room temperature. The solid bodies in samples must not be frozen or too hard. Likewise the optimal dispersion duration and rotating frequency must be determined by attempts. Usually a few seconds are sufficient, maximum duration is one minute. Longer application times bring no improvements, increase however the sample temperature substantially. Dispose of the tools after use according to the regulations. Observe the laboratory regulations.
Materials and chemical resistance

- The shaft tubes are made of polycarbonate (PC), the rotor shafts and bearing shells are made of polyetheretherketon (PEEK).
- The plastic materials used conform to the FDA (Food and Drug Administration Approval) - rules.
- The parts have a good stability against weak acids, chlorides, hypochlorides and many other chemicals.

Cleaning, disinfection and sterilization		
Die dispersion tools are not sterile, but they can be sterilised before use.		
	Allowed procedures	Not allowed procedures
Method of sterilisation	Autoclave up to 125 °C with 2 bar <p>Ethylene oxides Formaldehyde (g) Gluteralhyde (2%) Gamma radiation up to 5 MRAD</p>	UV - irradiation <p>Hot-air sterilisation 160-190 °C</p>
Biological disinfection	Alcohol (70%) <p>Hypochlorides (5%) Formaldehyde (40%)</p>	Phenol derivatives <p>Expanded use of guanidine</p>
Radioactive decontamination	Radiacwash <p>Count - Off Water / ethyl alcohol / SDS</p>	

Technical data					
		S18D–10G–KS	S18D–14G–KS	S25D–10G–KS	S25D–14G–KS
Suitable for disperser		T 18 digital	T 18 digital	T 25 digital	T 25 digital
Working range	ml	10–100	10–500	10–100	10–500
Stator / Rotor (Ø)	mm	10 / 6.8	14 / 9.8	10 / 6.75	14 / 9.5
Max. allowable speed	rpm	25000			
Max. circumferential speed	m/s	8.9	12.8	8.5	12
Min. / max. immersion depth	mm	15 / 85			
Materials in contact with medium		Polycarbonat (PC), Polyetheretherketon (PEEK)			
Max. working temperature	°C	100			
Sterilization methods		autoclavable			

Subject to technical changes!

Langue d'origine: allemand	 FR
Consignes de sécurité	
<ul style="list-style-type: none">Il faut éviter la pénétration de liquide dans l’unité d’entraînement du disperseur. Veillez noter que l’abrasion de l’équipement de dispersion ou des accessoires tournants peut entrer dans la matière que vous travaillez dessus. Pendant l’utilisation de disperseur, l’utilisateur doit sélectionner et porter l’équipement de protection individuelle, en particulier des lunettes de protection. Veuillez observer les mesures de prévention des accidents. Ne pas utiliser d’outils de dispersion endommagés, qui présentent par exemple des criques ou des dédoublements. Notez le mode d’emploi du disperseur. Lors de l’utilisation du tube jetable S18/25-ET50, l’outil de dispersion doit s’enclencher entièrement dans le couvercle. Le niveau maximal de remplissage est 30 ml. Le fonctionnement n’est autorisé qu’en position de travail verticale. L’espace entre le statif et le disperseur doit être de 80 mm au maximum.	
Information sur les produits	
<ul style="list-style-type: none">L’outil dispersant se compose de la tube de tige et de l’axe du rotor et deux coussinets. L’outil dispersant de matière plastique n’est pas stérile, DNA ou RNA libre. Les outils sont idéaux pour les applications, lors desquelles aucune contamination de croix n’est admise. Les outils sont idéaux pour une utilisation unique. Ils peuvent cependant être utilisé plusieurs fois ceci dépendant de l’application. Dans ce cas, veuillez s’il vous plaît prendre en considération les indications de nettoyage. Utiliser le tube jetable S18/25-ET50 pour travailler en système fermé avec l’outil de dispersion plastique.	
Indication d’application	

Indication d’application
<ul style="list-style-type: none"><i>Attention!</i> Il ne faut jamais utiliser les outils dispersants à sec car les paliers sont détruits sans le refroidissement des outils par la matière. Éviter impérativement que l’outil de dispersion fonctionne partiellement à sec en cas de formation de trombes. Le niveau du milieu doit se trouver entre les repères MIN et MAX. Du milieu peut sortir par le trop-plein dans la zone du repère MAX. Les outils dispersants ne sont pas appropriés à l’opération continue. La dispersion cause le réchauffement du milieu. L’outil de dispersion doit fonctionner à la vitesse maximale autorisée (25000 rpm) pendant une minute au maximum. Ranger les outils de dispersion en lieu sec, dans leur emballage et à température ambiante. Les corps solides dans les sondes ne doivent pas être congelés ou trop durs. La vitesse de rotation optimale et la durée pour l’application correspondante doit être déterminé en essais. Généralement, peu de secondes, au maximum une minute, suffisent. De plus longs temps d’application n’apportent pas d’améliorations, augmentent toutefois la température d’échantillon considérablement. Éliminer les outils après utilisation conformément aux prescriptions en vigueur. Respecter la réglementation concernant les laboratoires.
Matières et stabilité chimique

- Les tubes de tige sont du polycarbonate (PC), l’axe du rotor et les coussinets de polyéther éther-céton (PEEK).
- Les plastiques utilisés sont conforme aux règles de la FDA (Food and Drug Administration Approval).
- Les parties ont une bonne stabilité contre des acides faibles, chlorures, des hypochlorures et beaucoup d’autres produits chimiques.

Nettoyage, désinfection et sterilisation		
Les outils dispersants ne sont pas stériles. Avant l’utilisation vous les pouvez stérilisés.		
	Procédures admises	Procédures pas admis
Techniques du stérilisation	Traiter à autoclave à 125 °C avec 2 bar <p>Ethylen d’oxides Formaldéhyde Gluteralhyde (2%) Radiation gamma à 5 MRAD</p>	UV - irradiation <p>Air chaud sterilisation avec 160-190 °C</p>
Désinfection biologique	Alcool (70%) <p>Hypochlorures (5%) Formaldéhyde (40%)</p>	Phenol Derivate <p>Utilisation prolongée de guadinin</p>
Décontamination radioactive	Lavage radiac <p>Comptez - au loin Eau / éthanol / SDS</p>	

Caractéristiques techniques					
		S18D–10G–KS	S18D–14G–KS	S25D–10G–KS	S25D–14G–KS
Convient pour moteur		T 18 digital	T 18 digital	T 25 digital	T 25 digital
Volume utile	ml	10–100	10–500	10–100	10–500
Stator/Rotor (Ø)	mm	10 / 6,8	14 / 9,8	10 / 6,75	14 / 9,5
Vitesse admissible max.	rpm	25000			
Vitesse périphérique	m/s	8,9	12,8	8,5	12
Profondeur d’immersion min./max.	mm	15 / 85			
Matériel en contact avec le produit		Polycarbonat (PC), Polysulfon (PSU)			
Température de travail max.	°C	100			
Méthodes de stérilisation		autoclavable			

Sous réserve de modifications techniques!